

PF		
S	BEKO	
M	HCA63640B	
AEC	41	kWh/a
EEC	A	
FDE	34,7	
FDEC	A	
LE	62	lux/Watt
LEC	A	
GFE	76	%
GFEC	C	
Qmin	258	m3/h
Qmax	632	m3/h
Qboost	-	m3/h
SPEmin	46	dBa
SPEmax	67	dBa
SPEboost	-	dBa
PO	0,4	Watt
Ps	-	Watt
PI		
f	0,8	
EEI	46,8	
Qbep	327,9	m3/h
Pbep	481	Pa
Qmax	632	m3/h
Wbep	126,2	W
WI	6	W
Emiddle	373	lux
Lwa	67	dBa

PL	
PF	Informacje na karcie produktu według 65/2014
S	Nazwa dostawcy
M	Identyfikacja modelu
AEC	Roczne zużycie energii
EEC	Klasa wydajności energetycznej
FDE	Wydajność fluidodynamiczna
FDEC	Klasa wydajności fluidodynamicznej
LE	Wydajność świetlna
LEC	Klasa wydajności świetlnej
GFE	Wydajność filtracji tłuszczu
GFEC	Klasa wydajności filtracji tłuszczu
Qmin	Przepływ powietrza przy prędkości minimalnej
Qmax	Przepływ powietrza przy prędkości maksymalnej
Qboost	Przepływ powietrza przy prędkości intensywnej
SPEmin	Emisja dźwięku przy prędkości minimalnej
SPEmax	Emisja dźwięku przy prędkości maksymalnej
SPEboost	Emisja dźwięku przy prędkości intensywnej
PO	Zużycie prądu w trybie wyłączonym
Ps	Zużycie prądu w trybie gotowości
PI	Informacje dodatkowe według 66/2014
F	Współczynnik wzrostu w czasie
EEI	Wskaźnik wydajności energetycznej
Qbep	Przepływ powietrza mierzony w punkcie o najlepszej wydajności
Pbep	Ciśnienie powietrza mierzone w punkcie o najlepszej wydajności
Qmax	Maksymalny przepływ powietrza
Wbep	Zasilanie elektryczne mierzone w punkcie o najlepszej wydajności
WI	Moc znamionowa systemu oświetleniowego
Emiddle	Srednie oświetlenie systemu na powierzchni gotowania
Lwa	Poziom dźwięku przy ustawieniu maksymalnym
	ZALECENIA DOTYCZĄCE OSZCZĘDNOŚCI ENERGII 1) Po rozpoczęciu gotowania, uruchom okap z prędkością minimalną tak, aby kontrolować wilgotności i usuwać zapachy 2) Prędkości intensywne używać tylko w sytuacjach wyjątkowych 3) Zwiększać prędkość okapu, tylko wówczas, gdy wymaga tego ilość pary 4) Aby zachować optymalną wydajność usuwania tłuszczu oraz zapachów przez okapu filtry muszą być czyste.
	Zgodność z normami: EN/IEC 61591 EN/IEC 60704-2-13 EN 50564