

**Scheda prodotto conforme al Regolamento Delegato (EU) n. 1060/2010****Marchio****Candy****Nome prodotto / Codice commerciale** CHSBSO 6174XWD**Cat. Reg. 1060/2010 (1)** 7-Frigoriferi/congelatori con scomparto \*\*\*\***Classe di efficienza energetica - New (2010/30/EC)** A++**Consumo di energia totale annuo (kWh/a) (2)** 325**Capacità netta totale frigorifero (l)** 341**Capacità netta (l) scomparto a temperatura controllata -chiller****Capacità netta congelatore (l)** 177**Classe di congelamento (numero stelle)** 4**Tecnologia** No Frost**Tempo di risalita temperatura- Autonomia di conservazione senza energia elettrica (h)** 8**Capacità di congelamento (kg)** 10**Classe climatica (3)** SN-N-ST**Rumorosità dB(A)** 42